

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## NOXYDE® PLUS



# ULTIMÁTNÍ OCHRANA PROTI KOROZI NA VODOU-ŘEDITELNÉ BÁZI

- Maximální ochrana proti korozi i v náročných podmínkách
- 200% elastická vrstva nepraská ani se neloupe
- Vynikající krytí matic, šroubů a svarů
- Suchý pád: šetří čas na přípravu a čištění
- Základní a vrchní nátěr v jednom

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# NOXYDE® PLUS

## POPIS

Jednosložkový elastomerní nátěr na vodní bázi na bázi silanem modifikovaného akrylátového pojiva s vynikající přilnavostí a ochranou proti korozi. Výrobek obsahuje antikorozi pigmenty a neobsahuje olovo, chromany a zinek..

## DOPORUČENÉ POUŽITÍ

1. Na železo, ocel, speciální slitiny, pozinkované a pokovené železo a ocel, hliník, měď, zinek, olovo atd. jako prevence proti korozi nebo hydroizolace. Pro použití v exteriéru i interiéru.
2. Zředěný 25 % vody jako přilnavý základní nátěr na lehce nebo málo porézní podklady, jako je sklo, hladké cihly a beton, keramika, dlaždice apod.

## TECHNICKÁ DATA

Hustota (g/cm <sup>3</sup> ):	1,2 - 1,3
Hodnota lesku:	Satén
Hodnota lesku při 60°:	24%
Obsah sušina váhově:	66%
Obsah sušiny objemově:	46%

## SCHNUTÍ PŘI 20°C/RH 50%

Na dotek suché:	1 hodina a 20 minut
Suché pro manipulaci:	2 hodiny a 45 minut
Suché pro přelakování:	24 hodin
Plně vytvrzeno:	2 týdny

## DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA MOKRÉHO FILMU

380 µm

## DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO FILMU

175 µm

## TEORETICKÁ SPOTŘEBA

Štětce/Váleček - 240 - 360 g/m<sup>2</sup>/vrstva

Airless - 360 - 600 g/m<sup>2</sup>/vrstva

Celková spotřeba pro optimální ochranu proti korozi 1000 g/m<sup>2</sup> (ve 2 vrstvách) = 350 µm tloušťky suchého filmu

## PRAKTICKÁ SPOTŘEBA

Praktické pokrytí závisí na mnoha faktorech, jako je pórovitost a drsnost podkladu a ztráty materiálu při aplikaci.

## PŘÍPRAVA POVRCU

Odstraňte mastnotu, olej a všechny ostatní povrchové nečistoty alkalickým nebo vysokotlakým (parním) čištěním (max. 200 barů) v kombinaci s vhodnými čisticími prostředky. Podklad je třeba zbavit prachu a zbavit rzi pískováním (Sa2, St2) nebo vysokotlakým vodním paprskem (min. 600 Barů). Po tryskání musí být podklad zbaven prachu. Na nové pozinkované povrchy, nový zinek, hliník, nerezovou ocel naneste nejprve vrstvu Pegalinku. Na železné podklady naneste jako první vrstvu Noxyde v červené nebo šedé barvě. Ve všech případech použijte pro další vrstvy kontrastní barvy Noxyde.

## NÁVOD K POUŽITÍ

Aby byla zajištěna homogenita, měly by se nátěrové hmoty před použitím důkladně promíchat.

## PODMÍNKY APLIKACE

Teplota mezi 8 a 55 °C / Vlhkost vzduchu max. 80% R.H.

## APLIKACE & ŘEDĚNÍ: ŠTĚTEC

Neředěný jako antikorozi nátěr. Zředěný vodou do 25 % objemu jako základní nátěr (spotřeba cca 120 g/m<sup>2</sup>).

## APLIKACE & ŘEDĚNÍ: VÁLEČEK

Neředěný jako antikorozi nátěr. Zředěný vodou do 25 % objemu jako základní nátěr (spotřeba cca 120 g/m<sup>2</sup>).

## APLIKACE & ŘEDĚNÍ: AIRLESS

Neředěný. Tryska: 13 - 17 / Tlak: min. 170 barů. Tryska a tlak se mohou lišit v závislosti na typu podkladu, vybavení a zkušenostech aplikátora.

## ČIŠTĚNÍ ZAŘÍZENÍ

Vodou

## POZNÁMKY

Při použití v interiéru zajistěte dostatečné větrání. během přerušení práce ponořte štětec nebo trysku zcela do vody. Nátěr je po 24 hodinách znovu natíratelný sám sebou. Pro zlepšení estetického vzhledu přetřete nátěrem PRT, Alkythane 7500, Metal Cladding Topcoat, řada Paracem, Pegacryl Satin.

## BEZPEČNOSTNÍ DATA

VOC hodnota:	45g/l
VOC směsi k aplikaci:	45g/l
VOC kategorie:	A/i
VOC limit:	140g/l
Bezpečnostní pokyny:	Seznamte se s bezpečnostním listem a bezpečnostními informacemi vytištěnými na plechovce.

## SKLADOVATELNOST

Minimálně 4 roky od data výroby v neotevřených plechovkách, pokud jsou skladovány v suchých, dobře větraných prostorách, ne na přímém slunci při teplotách mezi 5 a 35 °C.

Datum vytvoření: 21/06/2022

## CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozdanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

## Rust-Oleum Netherlands B.V.

Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

## Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)

Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

## Rust-Oleum France S.A.S.

38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

## N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu